

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年1月27日 (27.01.2005)

PCT

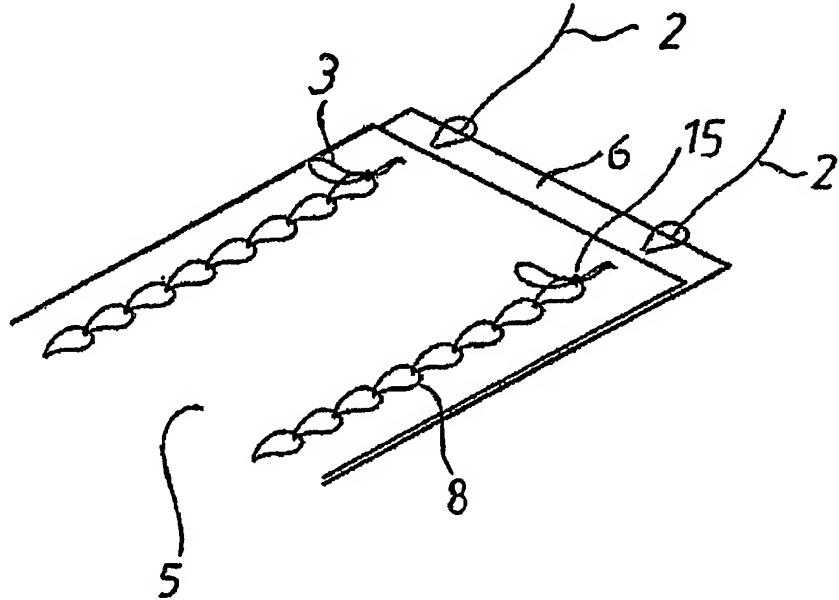
(10) 国際公開番号  
WO 2005/007208 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: A61L 17/00, A61B 17/04, 17/08  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010566  
(22) 国際出願日: 2004年7月16日 (16.07.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願2003-198240 2003年7月17日 (17.07.2003) JP  
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): グンゼ株式会社 (GUNZE LIMITED) [JP/JP]; 〒6238511 京都府綾部市青野町膳所1番地 Kyoto (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 下地 広之 (SHIMOJI, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒6230051 京都府綾部市井倉新町石風呂1番地 グンゼ株式会社研究開発センターエネルギー内 Kyoto (JP).  
ターエネ Kyoto (JP). 大谷 青 (OHTANI, Hitoshi) [JP/JP]; 〒6230051 京都府綾部市井倉新町石風呂1番地 グンゼ株式会社研究開発センター内 Kyoto (JP).  
(74) 代理人: 三枝 英二, 外 (SAEGUSA, Eiji et al.); 〒5410045 大阪府大阪市中央区道修町1-7-1 北浜TNKビル Osaka (JP).  
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.  
(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

[統葉有]

(54) Title: SUTURE PROSTHETIC MATERIAL FOR AUTOMATIC SEWING DEVICE

(54) 発明の名称: 自動縫合器用縫合補綴材



(57) Abstract: A cylindrical suture prosthetic material suitably used for an automatic sewing device generally used for surgery operation to increase productivity in forming to a cylindrical shape and facilitate thread removal operation. The material is used to eliminate problems with conventional materials wherein peeling is produced by temporary adhesion, productivity is low by running stitch, skill is required, thread is difficult to be smoothly removed depending on the types and sewing pitches of a sheet-like body. Specifically, the material is characterized in that both end parts of the sheet-like body are sewn in a cylindrical shape, the sewn parts are formed in thread looping stitches formed of one thread, and the thread end at the end of sewing is properly extended.

[統葉有]

WO 2005/007208 A1



SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,  
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SI, SK, TR), OAPI (BH,  
BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).

添付公開書類:  
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

---

(57) 要約: 本発明は、外科手術等に汎用される自動縫合器に好適に用いられる筒状縫合補綴材に関し、筒状化への生産性を高め、併せて、糸抜き操作を容易にしたものである。従来の仮接着による剥れ、ぐし縫いによる生産性的低さと熟練の課題、シート状体の種類、縫いピッチによってスムーズに糸が抜け難い課題の解消を目的としたものである。具体的には、シート状体の両端部を縫合し、筒状とした自動縫合器用縫合補綴材の構成において、その縫い仕様を1本の糸で構成する自糸ルーピングステッチとし、縫い終わりにおける糸端を適宜延出したことを特徴とする自動縫合器用縫合補綴材に関する。